

Ihre Anmeldung

Direktes und Indirektes
Strangpressen

Termin: 13. - 14. Juni 2023 | **Berlin**

Teilnahmepreise¹

- DGM-Mitglieder²** | Regulär **1.490 €** | 1.590 €
- DGM-Nachwuchs²** | Nachwuchsteilnehmende (<30) **800 €** | 900 €

¹) Enthalten sind pauschal 100 € inkl. 19% MwSt. für Unterlagen, Getränke, Mittagessen und ein Abendessen.

²) Persönliches DGM-Mitglied | Mitarbeiter/-in eines DGM-Mitgliedsunternehmens /-institutes.

Bitte geben Sie bei der Anmeldung Ihre persönliche Mitgliedsnummer bzw. die Firmenmitgliedsnummer an.

.....
Titel · Vorname · Name

.....
Weitere Teilnehmende

.....
Firma · Universität

.....
Abteilung · Institut

.....
Straße

.....
PLZ · Ort · Land

.....
DGM-Mitgliedsnummer (wenn vorhanden)

.....
Geburtsdatum

.....
Telefon · Telefax

.....
E-Mail

.....
Datum, Unterschrift

Anmeldemöglichkeiten | Teilnahmebedingungen | Weitere Informationen

Online: **www.dgm.de/1482** E-Mail: **fortbildung@dgm.de**
Telefon: **+49 (0) 69 75306-757** Fax: **+ 49 (0) 69 75306-733**

Nach Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine Anmeldebestätigung. Wir legen großen Wert auf die Sicherheit aller Teilnehmenden und Mitarbeitenden. Hierfür bitten wir Sie, unsere Sicherheitsmaßnahmen (dgm.de/sicherheit) bei der Buchung Ihrer Anmeldung zu beachten. Es gelten ausschließlich die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DGM e.V. sowie die Teilnahmebedingungen für Fortbildungen, zu finden auf www.dgm.de/agb. Durch die Anmeldung erklären Sie sich mit der Speicherung personenbezogener Daten für die Zwecke der Veranstaltungsabwicklung sowie künftiger Informationszusendung durch die DGM einverstanden. Die Datenspeicherung unterliegt den datenschutzrechtlichen Bestimmungen. Ausführliche Informationen zu unseren Datenschutzrichtlinien finden Sie unter: www.dgm.de/datenschutz.

Veranstalter:
Deutsche Gesellschaft für Materialkunde e. V. (DGM)
Marie-Curie-Straße 11-17 | 53757 Sankt Augustin | GERMANY

DGM | Erfahrung · Kompetenz · Wissen
Deutsche Gesellschaft für Materialkunde e.V.

Direktes und Indirektes Strangpressen

13. - 14. Juni 2023 | Berlin

Forschungszentrum Strangpressen | Technische Universität Berlin



Fortbildungsleitung

Priv.-Doz. Dr.-Ing. Sören Müller

Forschungszentrum Strangpressen
Technische Universität Berlin

GLEICH ANMELDEN! WWW.DGM.DE/1482

INHALTE

Das Strangpressen ist ein spanloses Umformverfahren zur Herstellung von stangen-, profil- oder rohrförmigen Metallhalbzeugen. Es zählt zu den Grundpfeilern der Umformtechnik. Durch eine enge Verknüpfung mit anderen Fertigungstechnologien bzw. mit der rechnergestützten Prozesssteuerung oder Simulationsmethodik entstehen viele Impulse für die Entwicklung neuer Einsatzmöglichkeiten. Vor allem ist der Trend zur Verkürzung der Prozesse bzw. zur möglichst endkonturnahen Fertigung der Umformteile unverkennbar. Bei der Entwicklung zukünftiger Verkehrsträger und den damit verbundenen Vorgaben zur Gewichtseinsparung spielt das Strangpressen von Leichtmetallen somit eine entscheidende Rolle.

Bei der Herstellung von Verbundprofilen, Bauteilen mit inhomogen eingestellten Eigenschaften bzw. gradierten Werkstoffen aus unterschiedlichsten Werkstoffkombinationen sind Strangpressverfahren oft die einzige Möglichkeit der großtechnischen Fertigung. Auf der anderen Seite werfen fortgeschrittene Verfahren und Hochleistungswerkstoffe jedoch ganz neue Fragen bei der Optimierung der Prozessparameter oder bei der Auslegung der Werkzeuge auf.

Die heutige große wirtschaftliche Bedeutung des Strangpressverfahrens wurde nicht zuletzt durch die technischen Entwicklungen der letzten Jahre in Bereichen wie Anlagenbau, Steuerung, Prozesskontrolle und den Möglichkeiten zur Erfassung und Berechnung des erforderlichen Kraft- und Arbeitsbedarfs hervorgerufen.

IHR NUTZEN

Die Vorträge und die praktischen Versuche dieser Fortbildung sind als geschlossener Kurs zu den grundlegenden Kenntnissen obiger Verfahren konzipiert. Zudem werden in der Fortbildung auf einer 8 MN-Strang- und Rohrpresse vergleichende Versuche zum direkten und indirekten Strangpressen durchgeführt. Die Datenerfassung und -auswertung erfolgen vollautomatisch.

ZIELGRUPPE

Die Fortbildung richtet sich in erster Linie an MitarbeiterInnen von Fertigungsbetrieben, ist aber auch geeignet, um die Kenntnisse der in der Forschung tätigen MitarbeiterInnen zu vertiefen.

VERANSTALTUNGORT

Technische Universität Berlin
Forschungszentrum Strangpressen
Gustav-Meyer-Allee 25
13355 Berlin
Gebäude 17a, Treppe 5

Aktuelle Informationen erhalten die Teilnehmenden im Vorfeld der Fortbildung. Bitte beachten Sie bei der Buchung die Sicherheitshinweise unter dgm.de/sicherheit.

PROGRAMM

1. Tag | 09:00 - 17:00 Uhr

GRUNDLAGEN DES DIREKTEN STRANGPRESSENS

PRIV.-DOZ. DR.-ING. SÖREN MÜLLER, TECHNISCHE UNIVERSITÄT BERLIN

TEMPERATURFÜHRUNG BEIM DIREKTEN STRANGPRESSEN IM HINBLICK AUF DIE MÖGLICHKEITEN ZUR PROZESSOPTIMIERUNG

PRIV.-DOZ. DR.-ING. SÖREN MÜLLER, TECHNISCHE UNIVERSITÄT BERLIN

ALUMINIUMWERKSTOFFE

DIPL.-PHYS. WOLF-DIETER FINKELNBURG, SPEIRA GmbH, BONN

STRANGPRESSEN VON MAGNESIUMWERKSTOFFEN

DR.-ING. FELIX GENSCHE, INGWERK GmbH, BERLIN

KONSTRUKTION UND FERTIGUNG VON WERKZEUGEN FÜR DAS WARMSTRANGPRESSEN VON ALUMINIUMWERKSTOFFEN

DR.-ING. JOACHIM MAIER, WEFA INOTEC GmbH, SINGEN

PRAKTISCHE VERSUCHE ZUM DIREKTEN STRANGPRESSEN AUF DER 8 MN-STRANGPRESSE

2. Tag | 09:00 - 16:00 Uhr

GRUNDLAGEN DES INDIREKTEN STRANGPRESSENS

PRIV.-DOZ. DR.-ING. SÖREN MÜLLER, TECHNISCHE UNIVERSITÄT BERLIN

STRANG- UND ROHRPRESSEN VON KUPFER UND KUPFERLEGIERUNGEN

DR.-ING. HANS-ACHIM KUHN, WIELAND-WERKE AG, ULM

WERKZEUGE FÜR DAS SCHWERMETALLSTRANGPRESSEN

DIPL.-ING. JAN WALTER, UDDEHOLM MACHINING, GARBSEN

ANWENDUNG DER SIMULATION BEIM STRANGPRESSEN

DR.-ING. SVEN GALL, INGWERK GmbH, BERLIN

VERSUCHSAUSWERTUNG DER STRANGPRESSVERSUCHE VON ALUMINIUMLEGIERUNGEN

PRIV.-DOZ. DR.-ING. SÖREN MÜLLER, TECHNISCHE UNIVERSITÄT BERLIN

PRAKTISCHE VERSUCHE ZUM INDIREKTEN STRANGPRESSEN AUF DER 8 MN-STRANGPRESSE

ABSCHLUSSBESPRECHUNG



Das sagen unsere Teilnehmer:

„Sehr umfangreich und informativ...“
„Eine Gute Balance zwischen wissenschaftl. Arbeiten und Praxis...“